

ICS 83.140.01

CCS G 32

团 体 标 准

T/CSZX XXX—20XX

聚偏二氟乙烯（PVDF）

Polyvinylidene Fluoride Polymer (PVDF)

（征求意见稿）

20XX-XX-XX 发布

20XX-XX-XX 实施

常熟市质量协会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 分类	1
4 技术要求	1
5 试验方法	1
6 检验规则	2
7 标志、包装、运输和贮存	2

常州天晟能源有限公司

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由常熟市质量协会提出并归口。

本文件起草单位：阿科玛（常熟）氟化工有限公司、常熟市产品质量监督检验所、阿科玛（常熟）高分子材料有限公司、阿科玛（苏州）高分子材料有限公司、阿科玛（中国）投资有限公司上海分公司、阿科玛（中国）投资有限公司常熟分公司、上海镁葳塑胶有限公司、杭州福膜新材料科技股份有限公司。

本文件主要起草人：冯斌、吴卫明、刘晔、孙家悦、闫怡曼、徐振刚、徐丽娜、李翔晨、顾方明。

本文件为首次发布。

聚偏二氟乙烯（PVDF）

1 范围

本文件规定了聚偏二氟乙烯（PVDF）的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以偏二氟乙烯为原料，在一定的压力和温度作用下聚合生成的聚偏二氟乙烯（PVDF）。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6679 固体化工产品采样通则

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 25278 塑料用毛细管和狭缝口模流变仪测定塑料的流动性

GB/T 19466.3 塑料 差示扫描量热法（DSC） 第3部分：熔融和结晶温度及热焓的测定

ASTM D3835 采用毛细管流变仪测定聚合物材料性能的标准试验方法

ASTM D3418 用差示扫描量热法测定聚合物的熔化和结晶转变温度和焓的标准试验方法

3 分类

产品按形态分为白色颗粒PVDF和白色粉末PVDF。

4 技术要求

聚偏二氟乙烯（PVDF）的性能指标应符合表1的规定。

表1 聚偏二氟乙烯（PVDF）性能指标

序号	项 目	指 标
1	熔融粘度，Pa·s	1200~10000
2	熔点，℃	140~175

5 试验方法

5.1 警示

试验方法规定的一些试验过程可能导致危险情况，操作者应采取适当的安全和健康措施。

5.2 熔融粘度的测定

按 GB/T 25278 的规定进行，或根据客户要求按 ASTM D3835 的规定进行。

5.3 熔点的测定

按 GB/T 19466.3 的规定进行，或根据客户要求按 ASTM D3418 的规定进行。

6 检验规则

6.1 检验分类

分为出厂检验和型式检验。

6.1.1 出厂检验

6.1.1.1 出厂检验项目：熔点。

6.1.1.2 出厂检验频率：批检。

6.1.1.3 产品需经公司质量检测部门检测合格，方能出厂。

6.1.1.4 特殊规格要求的商品由供需双方商定。

6.1.2 型式检验

6.1.2.1 型式检验项目：本标准表 1 中涉及的所有项目

6.1.2.2 正常生产时，每年至少进行一次型式检验。有下列情况之一，也应进行型式检验：

- a) 当原材料、工艺、设备有较大变化，可能影响产品质量时；
- b) 发生重大质量事故时；
- c) 停产半年以上恢复生产时；
- d) 国家监督部门依法提出要求时。

6.2 组批规则和抽样方案

以单釜所得产品或相同聚合条件的数釜产品经混合均匀为一批，每批不超过 50 t。本产品的采样按 GB/T 6679 的规定进行，采样的总量应保证检验的需要。

6.3 判定规则

检验结果的判定按 GB/T 8170 中修约值比较法进行。检验结果全部符合本标准表 1 的技术要求时，则判定该批产品合格。检验结果如有一项指标不符合本标准要求时，应重新采样进行复检，复检结果即使有一项指标不符合本标准要求，则整批产品为不合格。特殊规格要求的商品按合同要求执行。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 标志

7.1.1 本产品包装容器上应有牢固清晰的标志，内容包括：产品名称、产品标准号、生产公司名称、紧急电话、净含量、批号。

7.1.2 本产品应由生产厂的质量检验部门进行检验。每批出厂的产品都应附有一定格式的质量证明书。

7.2 包装

本产品使用专用的容器进行包装，也可根据客户要求采用其他适宜的包装方式。

7.3 运输

产品运输和装卸应按货物运输规定进行，并采取防范措施，防止包装破损，避免日晒雨淋。

7.4 贮存

本产品应贮存在阴凉、通风、干燥的地方，不得靠近热源，避免日晒雨淋。